

数控立式铣床

• 积极的

机会

通知 ID

W911S226U2409

相关通知

(空白的)

合同机会类型

综合概要/征稿

非活跃日期

2026年3月8日

非活跃保单

手动的

报价截止日期

2026年1月19日晚上8:10 (山区标准时间)

发布日期

2026年1月8日 下午12:33 MST

部门/工业机构

美国国防部

次级

美国陆军部

主要指挥部

AMC

子命令 1、2、3

ACC

任务安装合同司令部

第**419**战斗支援旅

办公室

W6QM MICC-FT 鼓

分类

原定预留

(空白的)

产品服务代码

(空白的)

北美行业分类系统代码

(NAICS 代码)

(空白的)

演出地点

尤马试验场, **301 C 街, 2210 号楼, 沃克门, 尤马, 亚利桑那州 85365**

倡议

没有任何

描述

CNC立式铣床: 立式加工中心行程: X轴40英寸 x Y轴20英寸 x Z轴25英

寸; 12,000转/分主轴: CT-40锥度; 1GB板载内存; 55加仑冷却液箱; 高级刀具管理; 切屑冲洗功能; ECO模式; 早期断电检测模块; 以太网接口; 升降装置; 媒体显示; M代码 (M130); 多级冷却液泵; 刚性攻丝; 安全运行; 高速30+1侧装式刀库; 不锈钢导轨护罩; 浪涌保护; 宽屏显示器窗口; 主轴空气喷射冷却液 (300PSI); 第四轴驱动及布线; 第五轴驱动及布线; 带升降块的无线探测系统; 切屑螺旋输送机; 自动气枪; 铣床自动门; 冷却液维护组件; 自动冷却液加注; 冷却液消毒器高强度照明、24V 最小量润滑冷却液雾化冷凝器、可编程冷却液喷嘴、刀具空气喷射、DWO/TCPC XL RJH 坐标旋转和缩放、动态工件补偿和刀具中心点控制、第二原点位置、高速加工、用户自定义宏、带触摸屏显示的大型远程微调手柄、主轴定向、可视化零件编程系统、480V 三相变压器、辅助冷却液过滤器、切屑盘过滤器套件、冷却液箱、撇油器、100 毫米 (3.9 英寸) 高速倾斜双轴旋转工作台

联系信息

主要联系人

安妮特·席尔瓦

电子邮件

annette.l.silva8.civ@army.mil

电话号码

9283287655

备用联系人

(空白的)

电子邮件

(空白的)

电话号码

(空白的)

合同办公室地址

MICC 德拉姆堡

4205 PO VALLEY RD

美国纽约州德拉姆堡, 邮编13602-5220